

NGHIÊN CỨU - TRAO ĐỔI (6 - 264)

1. **Tô Văn Giáp, Trần Doãn Sơn:** Ứng dụng phương pháp taguchi nghiên cứu ảnh hưởng của các yếu tố nhiệt độ, nồng độ, phụ gia và tốc độ đến chất lượng phôi khi sản xuất bằng máy bán tự động..... 5
2. **ThS. Nguyễn Văn Trúc:** Ảnh hưởng của các thông số công nghệ đến độ nhám bề mặt khi gia công thép SKD61 trên máy phay CNC..... 11
3. **Lê Việt Hùng, Phùng Xuân Sơn, Vũ Thị Huệ:** Nghiên cứu tối ưu hóa chế độ công nghệ chế tạo tấm panel pu liên tục..... 15
4. **Phạm Đức Trung, Nguyễn Thế Bảo, Huỳnh Phước Hiển:** Tận dụng nhiệt lạnh từ quá trình tái hóa khí LNG để phát điện thông qua chu trình rankine và hệ thống tích trữ năng lượng siêu lạnh..... 25
5. **Giàn Thị Thu Hường, Dương Phương Thảo:** Nghiên cứu ảnh hưởng của các thông số cấu trúc vải đến một số tính chất cơ lý của vải kaki..... 33
6. **Nguyễn Văn Công, Lê Văn Tạo:** Khảo sát sai số động học của cơ hệ máy phay CNC 5 trục – Spinner U5-620..... 41

DOANH NGHIỆP – DOANH NHÂN (45 - 48)

- Lilama 10 ngày càng khẳng định thương hiệu trong nước và vươn ra thế giới..... 45